

TAGLIO LASER

L'unico laser installato nel cuore di Palermo

di Fabrizio Cavaliere



You
Tube

In oltre trent'anni che faccio questo mestiere ho visto molte aziende e raccontato altrettante storie, quindi, non avrei mai pensato di riuscire a stupirmi ancora, eppure, la visita presso Bellanca Ventilazione, in Sicilia, e l'incontro con i quattro fratelli Bellanca, ha saputo regalarmi qualcosa di nuovo, di unico, vuoi per il luogo in cui è situata l'azienda, vuoi per la cortesia ricevuta nel corso del nostro incontro.

Incuriositi? Bene, non vi resta che leggere questa nuova case history targata STEEL LIFE per scoprire di cosa stiamo parlando e, soprattutto, la ragione per cui il sistema Promotec XAir scelto fosse effettivamente l'unica macchina di taglio laser installabile in questa realtà ubicata nel cuore di Palermo.

Già! Nel cuore di Palermo. Vi lascio immaginare il mio stupore quando il mio collega Matteo - che, come leggerete, ha avuto un ruolo chiave in questo racconto - parcheggiando la macchina disse: "siamo arrivati". Pensai subito alla bellezza e alla bontà di una colazione tipica palermitana a base di calzone fritto, iris con la ricotta e un immancabile cannolo siculo, ma la gioia momentanea di quell'idea svanì rapidamente venendo sostituita dallo stupore nello scoprire che anziché in una pasticceria stavamo per entrare alla Bellanca Ventilazione, un'azienda ricavata nel piano box di un palazzo di otto piani, costruito proprio lì, nel cuore di Palermo. Incontriamo Salvo Bellanca, amministratore della Bellanca Ventilazioni che insieme ai tre fratelli Sergio, Gianmarco e Alessandro gestisce l'attività di famiglia ereditata dal padre, come ci avrebbe raccontato di lì a poco.

ESPERIENZE

VENTILAZIONE



BELLANCA VENTILAZIONE E ARREDI INOX

Via San Lorenzo 75/L - 90146 Palermo

Tel. 091.6886175

E-mail: bellanca.costruzionimetalliche@gmail.com

www.bellancaventilazione.it



I quattro fratelli Bellanca, Gianmarco, Salvo, Sergio e Alessandro insieme a Matteo Cocchiara, agente Alpemac per la Sicilia.

"La nostra storia è piuttosto lunga poiché parte circa 60 anni fa con nostro padre che avviò l'attività in società con un'altra persona" racconta appunto il signor Salvo. "Inizialmente l'attività era dedicata alla realizzazione di condotte per il condizionamento e solo successivamente, con il nostro ingresso in azienda, abbiamo ampliato gli orizzonti cominciando a guardare con interesse ad altri ambiti che, su Palermo e Sicilia, non erano coperti; su tutti l'arredo metallico per cucine industriali che ci vede tuttora protagonisti. Bellanca Ventilazione, in quella che è oggi la sua compagine societaria, nasce, di fatto, nel momento esatto in cui nostro padre decise di andare in pensione, evento che sancì anche il distacco del vecchio socio, con cui vi era una diversità di vedute per lo più dettate dalla differenza anagrafica. Da allora ci siamo rimessi in gioco e, insieme ai miei fratelli, siamo ripartiti riassumendo anche quegli



operai che nel frattempo avevamo dovuto lasciare momentaneamente a casa. Oggi siamo tornati a essere una bella realtà produttiva, un riferimento assoluto in Sicilia e tutta Italia con alcuni sbocchi di mercato anche all'estero”.

Investire per restare competitivi

La produzione di Bellanca Ventilazione, a dispetto del nome, concerne per il 70% circa l'arredamento metallico per cucine industriali mentre, solo il restante 30%, si rivolge al settore del condizionamento per cui realizzano condotte in lamiera zincata e poliuretano espanso. Per l'arredo metallico lavorano per lo più acciaio inox che, a seconda delle richieste, può essere AISI 304 o AISI 316. “Oggi si cerca di produrre in maniera sempre più efficiente - spiega ancora Salvo Bellanca - ciò significa ridurre i costi di produzione e l'unico modo che riteniamo opportuno per farlo è investire in nuove tecnologie e quindi in quei macchinari che ti consentano di essere più veloci e flessibili nella produzione, per cercare di mantenere competitivi i prezzi alle vendite e quindi far aumentare il volume



d'affari in termini remunerativi. Da qui, la decisione di investire per migliorare la nostra fase di taglio delle lamiere con un sistema laser fibra che, per sua natura, comporta una riduzione dei consumi energetici piuttosto importante, soprattutto se paragonata con la tecnologia plasma di cui disponevamo. In precedenza, lavoravamo, infatti, con un sistema plasma piuttosto datato che ci obbligava a tempi di lavorazione molto lunghi e con una qualità inferiore poiché il taglio era ovviamente meno bello e pulito.





Oltre che dover andare più veloci avevamo quindi anche l'esigenza di migliorare la qualità di taglio soprattutto con l'acciaio inox. Oltretutto, come potete ben intuire, avevamo non pochi problemi dal punto di vista dello spazio a disposizione in officina ragion per cui ci siamo affidati e fidati della competenza di Alpemac che, con il suo approccio tipicamente consulenziale, tramite il suo rappresentante di zona - Matteo Cocchiara, con cui siamo entrati subito in sintonia - ha ben compreso le nostre necessità e proposto quella che ritengo potesse essere l'unica soluzione per noi realmente percorribile, soprattutto in ragione del suo lay-out compatto e della sua concezione macchina".

"Le macchine della serie XAir, pensate specificatamente per soddisfare le esigenze produttive del canalista o del piccolo carpentiere, sono, infatti, caratterizzate da un layout compatto e da una tavola di taglio estraibile trasversalmente che ne caratterizza l'operatività in fase di carico delle lamiere e in quella di scarico dei pezzi tagliati" spiega Matteo Cocchiara di Alpemac.

"La prima volta che sono entrato nell'officina di Bellanca e ascoltato le loro necessità ho subito capito che l'XAir era la loro macchina ideale, forte delle sue caratteristiche di compattezza e dei bassi consumi conseguenti all'uso del laser fibra. Non a caso XAir è la chiave tecnologica

con cui Alpemac mira ad assicurare a ogni realtà manifatturiera livelli di efficienza, qualità di taglio e flessibilità di primordine. È una macchina affidabile ed essenziale, con campo di lavoro di 3.000 x 1.500 mm e sorgente laser fibra da 2 kW idonea a garantire la qualità di taglio richiesta da chiunque operi nel campo del riscaldamento, della ventilazione e del condizionamento".

Una questione di remuneratività e anche di software

Ma le ragioni della scelta dell'XAir non si fermano alla sola compattezza; a spiegarcelo è Sergio Bellanca, responsabile taglio laser dell'azienda. "Abbiamo scelto la XAir per le dimensioni ma anche perché ci consente di tagliare sia in aria che in azoto; utilizzando spessori fini tagliamo per lo più in aria e questo è un aspetto molto importante parlando di ottimizzazione dei costi, in quanto ci permette di ridurre il consumo di gas laserante, la cui voce di costo sarebbe altrimenti decisamente più elevata. La macchina dispone di una sorgente in fibra da 2 kW che per gli spessori tipicamente lavorati rappresenta il giusto compromesso; i risultati ci sono sia in termini di produttività, sia sotto l'aspetto qualitativo così come pure per quanto concerne i costi di produzione".

In Bellanca Ventilazione necessitavano inoltre

di fare un passo avanti anche a livello software dovendo gestire agevolmente tutta la fase di programmazione delle parti destinata alla canalistica e iniziare, allo stesso tempo, a lavorare in 3D per la realizzazione di tutti quei complementi d'arredo come tavoli, lavelli e di tutte quelle parti neutre che installano nelle loro cucine. Anche in questo caso, XAir ha rappresentato la scelta migliore che potessero fare in virtù del controllo numerico e software di programmazione, entrambi targati Eurosoft, di cui è equipaggiata la macchina. "Si tratta di un software estremamente completo e particolarmente adatto alle nostre esigenze di taglio, innanzitutto perché è molto facile e intuitivo, poi perché oltre alle funzionalità

di un CAD 3D, integra un'ampia libreria di figure parametriche tipiche del settore HVAC che ci agevola notevolmente sia nella programmazione della macchina che in cantiere durante la fase di installazione delle canalizzazioni grazie all'assoluta precisione delle parti tagliate e alla loro codifica e numerazione che il software CutExpert® di Eurosoft ti consente di fare".

CutExpert® dispone di una libreria di più di 180 figure parametriche che consentono di realizzare qualsiasi tipo di impianto di aeraulica, aspirazione e coibentazione. La parametrizzazione estremamente flessibile di ciascuna forma, unita alla vastità della libreria, rende CutExpert® il programma CAD/CAM più versatile per una realtà così variegata come quella di Bellanca Ventilazione. Per la conclusione dell'intervista è di nuovo Salvo Bellanca a parlare per sottolineare come "in Alpemac abbiamo trovato un partner competenze e affidabile sia in fase di vendita e installazione, sia nella fase più importante e delicata del post-vendita. Garantire, infatti, un Service puntuale ed efficiente nonostante la distanza elevata è, infatti, il motivo che mi fa dire che Alpemac sarà certamente un punto di riferimento importante anche per il futuro di Bellanca Ventilazione e Arredi Inox; un futuro che mi auguro possa continuare a essere di crescita continua". ■

Fabrizio Cavaliere

